

POWERCRETE® premix

Beschreibung

Powercrete® premix ist ein patentierter, hochwärmeleitfähiger Spezialbeton für die Einbettung von erdverlegten Starkstromkabeln. Durch seine hohe Wärmeleitfähigkeit überträgt Powercrete premix die im Kabelstrang entstehende Wärme optimal auf den umgebenden Untergrund und führt somit zu einer erhöhten Leistungsfähigkeit der Kabeltrasse.

Bedarf pro m³ 1.895 kg Powercrete® premix
 ≈ 265 Liter Wasser

Frischbetonrohddichte ≈ 2.160 kg/m³

Aufbereitung Der angelieferte, werksfertige Trockenbaustoff muss nur noch mit Wasser angemischt werden, um einen sofort verarbeitbaren Frischbeton zu erhalten.

Frischbetoneigenschaften

Konsistenz ≈ F4 (gemäß DIN EN 12350-5)

Verarbeitungszeit ≈ 1 h

Wärmeleitfähigkeit

Feucht ≥ 3,0 W/(m·K)

Trocken ≈ 2,5 W/(m·K)

Druckfestigkeit

(in Anlehnung an DIN EN 196, Prisma)

28 d
≈ 15,0 MPa

Stand: Juni 2023

Seite 1 von 1

Die vorstehenden Daten beziehen sich auf Versuche unter Laborbedingungen mit den üblichen messtechnischen Toleranzen. Diese – wie auch Aufzeichnungen über sonstige „Eignungsversuche“ – dienen dazu, Erkenntnisse über die grundsätzliche Eignung unseres Produktes in Bezug auf den Einsatzzweck zu gewinnen. Die Angaben sind nicht – auch nicht im Fall einer projektbezogenen Untersuchung – als Eigenschaftszusicherung mit der Folge zu verstehen, dass wir für Schäden infolge Fehlens von Merkmalen und / oder Eigenschaften verantwortlich gemacht werden können. Unsere Erkenntnisse entbinden den Auftraggeber deshalb nicht von eigenen orientierenden Versuchen und eigenverantwortlichen Entscheidungen.

Heidelberg Materials AG

Zur Anneliese 7
59320 Ennigerloh
Telefon +49 2524 29-51700
Telefax +49 2524 29-51715

